



BCN Concerie SpA

Via Enrico Fermi, 25
56029 S. Croce Sull'Arno - (Pisa) Italy
Tel. +39 0571 31151
Fax +39 0571 35631
www.bcn.it - info@bcn.it
PEC: bcnconcerie@postace.it
R.E.A. di Pisa n. 65049 - Export PI 000722
C.F. e Part. IVA IT00294820501
Cap. Soc. € 815.000 int.vers.
CODICE SDI SUBM70N



Politica della Sostenibilità Aziendale

Nella convinzione che **QUALITÀ, AMBIENTE, RESPONSABILITÀ SOCIALE** e **ORIGINALITÀ DEI PROPRI PRODOTTI** rappresentino variabili strategiche di successo, capaci di migliorare la competitività dell'azienda sul mercato e l'immagine della conceria nei confronti delle parti interessate esterne (clienti, comunità locale, fornitori, enti di controllo, enti di ricerca, poli tecnologici, etc.),

BCN CONCERIE S.p.A.

cerca di coniugare al meglio standard qualitativi elevati per i propri prodotti, in linea con le richieste del settore moda, soluzioni tecnologiche evolute, volte a prevenire e/o ridurre gli impatti ambientali associati al ciclo produttivo, soluzioni organizzative sostenibili, volte a garantire condizioni lavorative ottimali, sia dal punto di vista della sicurezza che del rispetto dei più alti principi etici e sociali, nei rapporti con i propri dipendenti e collaboratori.

Tutto ciò nel solco della migliore tradizione conciaria italiana, promuovendo e certificando i propri prodotti "Made in Italy", che rappresentano a pieno titolo il gusto, la moda e la cultura italiani, famosi nel mondo.

Per raggiungere obiettivi sempre più sostenibili e traguardi sempre più ambiziosi, la Direzione promuove e monitora le attività di ricerca e sviluppo del proprio personale tecnico sviluppando progetti importanti, sia a livello di articoli innovativi, sia a livello di innovazione tecnologica, di processo ed ambientale, presentando di continuo i propri progetti su bandi di finanziamento regionali, nazionali ed europei per la ricerca e sviluppo. In questa attività l'Azienda collabora con istituzioni universitarie, centri di ricerca sia pubblici che privati e con vari enti ed aziende del territorio. Le attività di ricerca, sviluppo ed innovazione vengono descritte ed archiviate nella Relazione Annuale per la R&S, che va a costituire il patrimonio del Know-How aziendale.

La Direzione svolge inoltre continuamente un'opera di sensibilizzazione di tutto il personale della Conceria e di coloro che lavorano per conto di essa, invitandoli a condividere e sostenere con la loro competenza e professionalità i seguenti principi che ne ispirano l'operato:

Qualità del prodotto e del processo

- assicurare il pieno soddisfacimento dei requisiti impliciti ed espliciti posti da una clientela sempre più esigente e selettiva, mirando ad accrescerne il livello di soddisfazione e migliorando l'immagine aziendale sul mercato;
- in virtù della nuova edizione della norma ISO 9001, è stato implementato un sistema di stima dei rischi dei maggiori processi aziendali, con l'obiettivo di supportare e migliorare continuamente tutte le attività aziendali;
- assicurare mediante audit mirati che i nostri fornitori a loro volta svolgano le attività consapevolmente e con impegno per ottenere la miglior qualità di prodotto e di processo;
- garantire in modo continuo requisiti come tempestività nelle consegne, assistenza tecnica, innovazione, professionalità;



BCN Concerie SpA

Via Enrico Fermi, 25
56029 S. Croce Sull'Arno - (Pisa) Italy
Tel. +39 0571 31151
Fax +39 0571 35631
www.bcn.it - info@bcn.it
PEC: bcnconcerie@postoffice.it
R.E.A. di Pisa n. 65049 - Export PI 000722
C.F. e Part. IVA IT00294820501
Cap. Soc. € 815.000 int.vers.
CODICE SDI SUBM70N



- ricercare costantemente di migliorare i processi aziendali al fine di garantire la costanza della qualità in tutte le attività svolte dalla concerieria, avvalendosi dell'apporto tecnico e scientifico del proprio laboratorio analisi interno, certificato secondo gli odierni standard di qualità.

Per questo l'Azienda si è dotata, già dal Novembre 1997, di un Sistema di Gestione per la Qualità in accordo con la UNI EN ISO 9001, certificato n° **CERT – 020 – 1997 – QMS - ICEC**;

Etica del lavoro e responsabilità sociale

- condurre l'attività nel rispetto dei più alti standard etici, assicurando l'integrità, la trasparenza e la conformità alle norme applicabili, oltreché il rispetto della normativa in materia di lavoro tra cui, in particolare, lo Statuto dei Lavoratori ed il Contratto Collettivo Nazionale di Lavoro;
- migliorare continuamente le condizioni di lavoro del personale interno e, per quanto possibile, dei lavoratori coinvolti nella catena di fornitura anche mediante lo svolgimento di audit a fornitori; con l'impegno inoltre di non utilizzare e disincentivare il lavoro infantile, forzato, discriminato, non sicuro o comunque al di fuori dalle tutele previste, per legge, dal CCNL;
- promuovere sul mercato una competizione "pulita" e libera da vincoli e pressioni di qualsivoglia natura, ripudiando ogni forma di corruzione, frode, riciclaggio del denaro, o illegalità;
- promuovere le attività di alternanza scuola-lavoro, nell'ottica di formare e far conoscere l'industria conciaria alle risorse umane del futuro;
- rispettare i principi di trasparenza, correttezza e buona fede nei rapporti con istituzioni, enti di controllo, clienti, fornitori e concorrenti, evitando atti sleali che violino il Codice di Condotta e Responsabilità Sociale sottoscritto;
- monitorare costantemente i processi e le procedure per assicurare le migliori buone pratiche di lavoro e i più alti standards di sicurezza e salute per gli operatori ed i collaboratori presso tutti gli ambienti della Azienda.

Per questo l'Azienda si è dotata del Codice di Condotta e di Responsabilità Sociale UNIC, certificato nel Febbraio 2014 con **Attestato ICEC n° 005 – UNIC SOCIAL ACCOUNTABILITY**;

Sostenibilità ambientale

- rispettare pienamente tutti i requisiti cogenti, normativi e regolamentari applicabili ai propri aspetti ambientali e ai propri prodotti;
- in virtù della nuova edizione della norma ISO 14001, è stato implementato un sistema di stima dei rischi ambientali delle attività produttive, con l'obiettivo di supportare e migliorare continuamente tutte le attività aziendali;
- migliorare la gestione degli impatti ambientali con particolare riguardo all'uso di prodotti chimici che siano sempre più ecocompatibili, in particolare adottando il sistema di gestione dei prodotti secondo le linee guida della organizzazione mondiale ZDHC (Zero Discharge Hazardous Wastes) e nominando un Chemical Manager tra i vari dipendenti, che si occupi in maniera continuativa della gestione delle sostanze chimiche;
- garantire il rispetto dei requisiti richiesti nelle varie MRSL (Manufacturer Restricted Substances List) dei propri clienti, allo scopo di utilizzare nei propri processi produttivi i prodotti chimici più ecosostenibili, esenti cioè da sostanze classificate pericolose o comunque tenute sotto osservazione;



BCN Concerie SpA

Via Enrico Fermi, 25
56029 S. Croce Sull'Arno - (Pisa) Italy
Tel. +39 0571 31151
Tel. +39 0571 35631
www.bcn.it - info@bcn.it
PEC: bcnconcerie@postacel.it
R.E.A. di Pisa n. 65049 - Export PI 000722
C.F. e Part. IVA IT00284820501
Cap. Soc. € 815.000 int.vers.
CODICE SDI SUBM70N



- assicurare mediante audit mirati che i nostri fornitori a loro volta svolgano le attività consapevolmente, per cercare sempre di ridurre gli impatti ambientali delle proprie lavorazioni;
- migliorare l'efficienza ambientale in modo continuativo, mediante una ricerca costante di soluzioni ottimali volte alla riduzione all'origine delle fonti di inquinamento, mirando nello specifico a:
 - controllare puntualmente il processo produttivo, ottimizzando i costi di lavorazione ed i consumi di materie prime ed energia,
 - tenere sotto controllo e, ove possibile, ridurre gli impatti ambientali associati all'utilizzo dei prodotti chimici pericolosi, anche al fine di migliorare i requisiti prestazionali dei propri articoli,
 - mantenere le emissioni di inquinanti negli scarichi ed in atmosfera entro i livelli minimi ottenibili con le tecnologie impiantistiche installate,
 - ridurre la produzione di rifiuti o sottoprodotti e, ove possibile, promuoverne il riutilizzo e/o recupero,
 - perseguire un efficace sistema di prevenzione della contaminazione del suolo e del sottosuolo,
 - tracciare tutti i prodotti chimici utilizzati tramite documentazione tecnica e di sicurezza, al fine di minimizzarne gli impatti ambientali,
 - prevenire episodi di maleodoranze, attraverso una efficace gestione degli impianti di abbattimento delle emissioni odorogene e una corretta gestione degli stoccaggi di materiale putrescibile.

Per questo l'Azienda si è dotata di un Sistema di Gestione Ambientale, in accordo con la Norma UNI EN ISO 14001, integrato con il preesistente Sistema Qualità, dal Febbraio 2015, certificato n° **CERT – 077 – 2015 – EMS - ICEC**;

Tracciabilità delle materie prime

- garantire ai nostri clienti la trasparenza in termini di tracciabilità geografica, a monte dell'organizzazione, delle materie prime acquistate;
- un'attenta selezione di ogni nostro singolo fornitore in base a standard qualitativi aziendali;
- garantire il benessere degli animali e la provenienza del pellame attraverso una dettagliata documentazione del fornitore;
- assicurare informazioni certe e documentate sulla derivazione delle pelli come by product dalla filiera alimentare;

Per questo l'Azienda si è dotata dal marzo 2022 della Certificazione tracciabilità materie prime con CERT ICEC -094A-2022- TRACEABILITY secondo specifica tecnica icec_TS_SC410 secondo regolamento ICEC TR014;

Certificazione della origine dei prodotti realizzati

- garantire che le lavorazioni ed i processi eseguiti nella realizzazione dei propri articoli siano espressione della migliore tradizione e capacità di innovazione dell'industria conciaria italiana;
- monitorare a tracciare la provenienza di tutte le pelli allo scopo di rispettare le normative vigenti e le richieste dei clienti, anche sotto il profilo del benessere animale;

**BCN Concerie SpA**

Via Enrico Fermi, 25
56029 S. Croce Sull'Arno - (Pisa) Italy
Tel. +39 0571 31151
Fax +39 0571 35831
www.bcn.it - info@bcn.it
PEC: bcnconcerie@postace.it
R.E.A. di Pisa n. 85049 - Export PI 000722
C.F. e Part. IVA IT00294820501
Cap. Soc. € 815.000 int.vers.
CODICE SDI SUBM70N



- promuovere e produrre in Italia articoli di alta qualità, destinati alle grandi case di moda, che rispettino pienamente la grande tradizione italiana nella moda e la diffondano in tutto il mondo.

Per questo l'Azienda ha certificato i propri prodotti "Made in Italy", in accordo con la norma UNI 11239, già dal Luglio 2007, adeguandosi poi nel corso del 2016 alla nuova normativa Europea UNI EN 16484 con certificato n° **CERT – 005 – 2007 – MDO - ICEC**;

L'Azienda, forte di 80 anni di storia, si è rinnovata di generazione in generazione, operando per il miglioramento continuo delle proprie performance sotto tutti gli aspetti: Gestionali, Ambientali, Etico-Sociali, di Originalità dei propri prodotti, di Ricerca e Sviluppo, di innovazione tecnologica, promuovendone la consapevolezza presso i propri dipendenti, collaboratori e partners e conseguendo le varie certificazioni che ne affermano il pieno rispetto dei principi basilari.

Tutto ciò perché l'Azienda possa svolgere la propria attività in maniera sempre più sostenibile verso i propri clienti, verso i propri dipendenti, verso i collaboratori ed i partners, verso l'ambiente e verso l'intera comunità mondiale.

Santa Croce sull'Arno, lì 01.04.2022

Wondershare
PDFelement

L'ALTA DIREZIONE

Dr. Renzo Lupi

Dr. Roberto Lupi